

POLIFOR 30 TE/40 H NATURALE AA120203S

Compound di Polipropilene (PP)

Descrizione	Polipropilene, omopolimero. 40% carica minerale. Stabilizzato al calore.
Colore	Naturale
Normative	Conforme al Regolamento (CE) N. 1907/2006 (REACH)
Tecnologia di trasformazione	Stampaggio a iniezione

Proprietà fisiche	Valori tipici (SI)	Valori tipici (EN)	Metodo
Densità	1.24 g/cm ³	1.24 g/cm ³	ASTM D792
Ritiro allo stampaggio	1.1 %	1.1 %	INTERNAL
Melt Flow Index 230°C/2,16kg	28 g/10min	28 g/10min	ASTM D1238
Proprietà meccaniche	Valori tipici (SI)	Valori tipici (EN)	Metodo
Carico a snervamento a trazione	27 MPa	3915 psi	ASTM D638
Allungamento a rottura a trazione	10 %	10 %	ASTM D638
Modulo a flessione	2950 MPa	427750 psi	ASTM D790
IZOD, con intaglio (23°C)	25 J/m	0.468 ft·lb/inch	ASTM D256
Charpy, con intaglio (23°C)	1.6 kJ/m ²	0.761 ft·lb/inch ²	ISO 179 - 1eA
Charpy, senza intaglio (23°C)	26 kJ/m ²	12.363 ft·lb/inch ²	ISO 179 - 1eU
Proprietà termiche	Valori tipici (SI)	Valori tipici (EN)	Metodo
Vicat A (50°C/h at 50 N)	102 °C	215.6 F°	ASTM D1525
HDT Heat Deflection Temperature (1,82 MPa)	72 °C	161.6 F°	ASTM D648
Resistenza alla fiamma	Valori tipici (SI)	Valori tipici (EN)	Metodo
Resistenza alla fiamma (1,6 mm)	HB Class	HB Class	UL94
Resistenza alla fiamma (3,2 mm)	HB Class	HB Class	UL94
Condizioni di Trasformazione	Valori tipici (SI)	Valori tipici (EN)	
Essiccamento	2h/80 °C	2h/176 °F	
Stampaggio ad iniezione	Valori tipici (SI)	Valori tipici (EN)	
Si consigliano le seguenti temperature di trasformazione:			
1° Zona	190 °C	374 °F	
2° Zona	210 °C	410 °F	
3° Zona	230 °C	446 °F	
Stampo	50-70 °C	122-158 °F	